

Protein A 亲和层析介质

Mab A Crysto

新一代高耐碱抗体纯化介质

Mab A Crysto 是科诺赛生物自主研发生产的最新一代抗体纯化层析介质,此产品以经过改造的超高刚性琼脂糖凝胶为基质,偶联公司自有专利的高耐碱突变Protein A,与上一代Mab Chrom A 相比具有以下特点:

产品特点:

- 硬度增强、反压降低、流速更快,适合大规模生产;
- 更高的结合载量、更低的配基脱落,使用寿命更长;
- 更高耐碱性,可耐受 0.5M NaOH 在位清洗。

应用领域: 大批量细胞培养液中的单克隆抗体或Fc融合蛋白捕获,以及腹水或血浆中的多克隆抗体的捕获。

应用领域

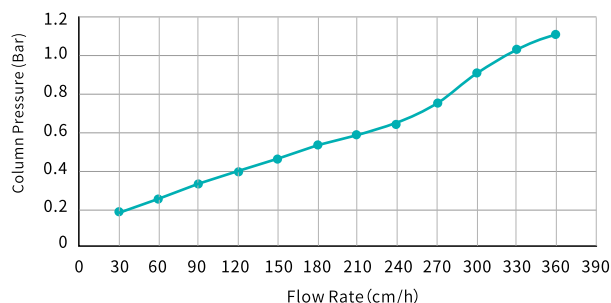
- 单克隆抗体
- Fc融合蛋白
- 多克隆抗体



Mab A Crysto 技术参数

产品名称	Mab A Crysto
基质	高刚性琼脂糖
配基	高耐碱突变 Protein A
平均粒径	85 μm
每毫升载量	>60mg 人IgG
推荐流速	$\geq 300\text{cm/h}$ (直径600mm,柱高20cm)
最大耐压	0.5 MPa
pH稳定性	2~14 (CIP) 3~12 (工作)
化学稳定性	常见水相溶液:10mM HCl、0.1M柠檬酸 (pH3)、6M尿素、6M盐酸胍、30%异丙醇、20%乙醇。
存储	2~30°C 20%乙醇

Mab A Crysto 压力流速曲线 (600mm~20cm)



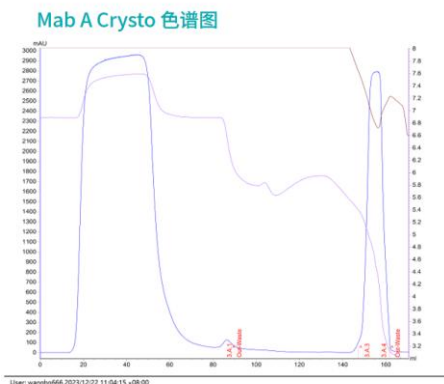
Mab A Crysto 推荐装柱高度为 **20cm**



码上关注,了解更多

Mab A Crysto 性能测试

样品来源		
填料名称	Mab A Crysto	
厂家名称	科诺赛	
填料批号	2023102501	
层析柱规格	5 mL	
载量	30 mg/mL	
缓冲液	平衡	20 mM PB, 150 mM NaCl, pH 7.2, 至cond. pH基线平稳
	上样	1 mL/min, RT 5 min
	冲洗	20 mM PB, 150 mM NaCl, pH 7.2, RT 5 min, 至cond. pH基线平稳
	淋洗1	20 mM PB+1M NaCl, pH 6.0, RT 5 min, 5 CV
	淋洗2	20 mM PB, pH 6.0, RT 5 min, 5 CV
	洗脱	A: 20 mM PB, pH 6.0, B: 100 mM 柠檬酸 pH 3.1 (0%-100% B, 10 CV) RT ≥ 5 min
收集样品	100-100mAU	
CIP	0.5 M NaOH	
样品中和	1M Tris-Base 中和至7.50	



步骤	AC
柱体积(mL)	5
载量 (mg/mL)	30
洗脱体积 (mL)	14.56
洗脱CV	2.912
洗脱浓度 (mg/mL)	9.54
总蛋白量 (mg)	138.9024
电导 (ms/cm)	2443
pH	4.24

回收率 (%)	92.6016
收集范围(mAU)	100~100
批号	20231215
聚体 (%)	4.17
单体 (%)	93.96
片段 (%)	1.34
HCP(ppm)	1417.45
HCD (pg/mg)	44.801048

测试结果：SEC 纯度、收率、HCP和HCD均在常规范围内，无明显异常。

Mab A Crysto 订货信息

Mab A Crysto 预装柱

货号	产品名称	规格
31-0191-01	Xtrap Mab A	1mL
31-0191-05		5mL
31-0191-10		8x100mm

1. Mab A Crysto 层析介质可提供试用装
2. 如需更大规格或型号定制可联系我公司销售人员

Mab A Crysto 层析介质

货号	产品名称	规格
11-0191-02	Mab A Crysto	30mL
11-0191-03		100mL
11-0191-04		500mL
11-0191-05		1L
11-0191-07		10L

订货方式

☎ 0532-55679191

✉ marketing@chromsep.cn

为生物制药关键原材料国产化贡献力量



码上关注，了解更多

科诺赛是一家以层析纯化产品为核心的高新技术企业，专注于为生物制药领域下游提供分离纯化解决方案。凭借自有专利的“超大孔树脂球技术”，科诺赛成功开发出高载量、高流速的超大孔层析填料，对于个体较大的生物分子，其载量高达普通琼脂糖填料的10倍、普通聚合物填料的2倍，同时能够保持蛋白或病毒结构的完整性，有效解决了超大病毒、病毒载体及超大蛋白分子分离纯化的难题，为生物制药领域提供了强有力的技术支撑。

科诺赛已搭建聚合物和琼脂糖两大技术平台，自主研发聚苯乙烯/二乙烯基苯、聚甲基丙烯酸酯、琼脂糖和葡聚糖四大基质层析填料，同时提供规格多样的层析柱及寡核苷酸固相合成载体，全面覆盖下游纯化的不同阶段和应用场景，其产品性能对标国际知名品牌。公司拥有完善的自主品牌体系，涵盖Chromrose®、Crysto、MoSphere®、MegaGel™、PolyGel™、HiQumn®、MiQumn® 等系列产品，并已广泛应用于抗体、疫苗、病毒、CGT、核酸、胰岛素、多肽、重组蛋白及血液制品等生物制药领域。科诺赛持续创新研发，为生物药企提供高效可靠的解决方案，助其降本增效，从而推动国产填料替代进程。